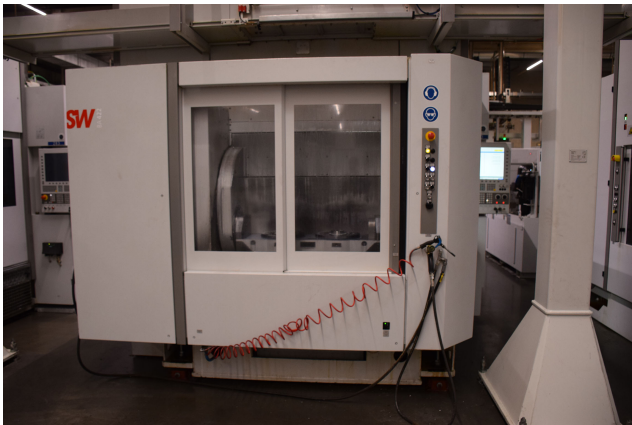


SW BA 422 5-осевой двухшпиндельный обрабатывающий центр BA2413, бывший в употреблении



Производитель : SW

Номер продукта:
BA2413

Description

Обрабатывающий центр	Горизонтальный
Производитель	SW
Модель	BA 422
Год выпуска	2020
Наработка	около 52 635 ч
Наработка шпинделя	около 29 331 ч

Технические данные

- Система управления: Siemens 840 D SL

- Версия с 2 независимыми осями Z
- Увеличение скорости вращения рабочего шпинделя в 2 раза до 1-17 500 об/мин
- Исполнение с 2 независимыми осями Z
- 2 опоры зажимного моста
- Насос высокого давления 70 бар
Модернизация насоса до 70 бар / 49 л/мин / 11 кВт
включая бесступенчатое регулирование давления
управляемое через программу ЧПУ
- Автоматический цикл промывки загрузочной камеры
- для заготовки / зажимного устройства в загрузочной камере
- с помощью M-Funktion и кнопочного управления
- Автономный охладитель
Центральный охладительный агрегат для системы охлаждения
для охлаждения эмульсии,
при температуре окружающей среды <45 °C
- Автоматическая загрузочная дверца (I-образная форма),
загрузочная камера открывается сверху
- Управление положением, базовый модуль
- Контроль срока службы инструмента и автоматический выбор сменных инструментов
- Индуктивное обнаружение поломки инструмента

h3>1. Диапазоны перемещения (оси)

- Ось X: 400 мм
- Ось Y: 500 мм (с возможностью удлинения до 775 мм)
- Ось Z: 425 мм (с независимыми осями Z для каждого шпинделя)

2. Шпиндельный узел

- Количество шпинделей: 2 (расположены горизонтально)
- Расстояние между шпинделями: 400 мм
- Держатель инструмента: HSK-A63
- Частота вращения шпинделя: стандартный диапазон от 1 до 17 500 мин⁻¹
- Мощность и крутящий момент: в зависимости от типа шпинделя (например, до 27 кВт / 200 Нм или до 45 кВт / 125 Нм)

3. Динамика и скорость подачи

- Быстрая подача (X / Y / Z): прибл. 55 / 70 / 70 м/мин (в некоторых более новых или иных конфигурациях — до 100 м/мин)
- Макс. ускорение (X / Y / Z): прибл. 8 / 8 / 12 м/с² (варьируется в зависимости от поколения и модели)
- Усилие подачи (X / Y / Z): 15 000 / 15 000 / 12 000 Н

4. Столы и паллеты

- Система столов: поворотные планетарные столы (2 или 4 сателлита с приводами с крутящим моментом)
- Грузоподъемность: 2 × 450 кг (на каждый сателлит/стол)

5. Магазин инструментов

- Тип магазина: система захвата, с возможностью модульного расширения
- Количество позиций для инструментов: от 2 × 36 позиций в стандартной комплектации (с возможностью расширения до 2 × 60 и более)
- Макс. вес инструмента: 10 кг
- Макс. диаметр инструмента: 80 мм (или 160 мм, если соседние позиции свободны)
- Макс. длина инструмента: 300 мм

6. Автоматизация

Скребковый конвейер Knoll 800 K-1

- Подходит для стружки длиной < 100 мм
- Ширина конвейера: 800 мм
- Высота разгрузки: 1100 мм
- Насос для сточных вод 400 л/мин
- Объем охлаждающей жидкости прибл. 0,3 м³

Knoll PW100/100-710 — компактный ленточный фильтр

7. Габариты и вес

- Вес машины: прибл. 14 500 кг (до 18 000 кг в зависимости от дополнительного оборудования и конфигурации)

Срок поставки

немедленно

Цена

по запросу

