

SW BA 622 двухшпиндельный обрабатывающий центр BA2403, 6/y



Производитель : SW

Номер продукта:
BA2403

Description

Обрабатывающий центр	Горизонтальный
Производитель	SW
Модель	BA 622
Год выпуска	2018
рабочие часы	57 842 ч
часы работы шпинделя	21 636 ч

Технические данные

- Система управления: Siemens 840 D SL
- Версия с 2 независимыми осями Z

Шпиндель HSK 100 с крутящим моментом 375 Нм (2х)

- Диапазон перемещения (рабочая зона): X: 600 мм, Y: 600 мм, Z: 500 мм
- Магазин инструментов: 96 (2×48)
- Мотор-шпиндель! На основе асинхронной технологии переменного тока
- с подключением «звезда-треугольник»
- Диапазон скоростей 1 • 10 000 об/мин
- Мощность (при 25 % рабочего цикла) 30 кВт/730 об/мин
- Крутящий момент (при 25 % рабочего цикла) 375 Нм
- Номинальная мощность 20 кВт/730 об/мин
- Номинальный крутящий момент 266 Нм
- Время разгона: 1,70 с (n = 0–10 000 об/мин)
- Переключение режимов: звезда — 3 000 об/мин — треугольник
- Диаметр подшипника шпинделя: 100 мм
- Конфигурация переднего подшипника: 4-кратная T-0-T
- Смазка шпинделя: смазка 01-mInmal
- Интерфейс инструмента: полый вал OIN69893-HSK-A100
- Зажим инструмента — механический привод
- Усилие зажима > 46 кН
- Подача рабочей среды, радиальная, очищающий воздух, управление системой поддона
- Подача рабочей среды, централизованная, охлаждающая смазка: эмульсия, масло < 80 бар
- Подача рабочих сред, централизованная, MMKS: аэрозоль < 5 бар

Компенсация кручения

Гидравлический модуль компенсации для 4-й оси. Используется для устройств, чувствительных к кручению, и при смещенных нагрузках. Компенсационный крутящий момент (регулируемый) < 450 Нм Константа крутящего момента 1,8 Нм/бар.

5-я ось, 2-кратный прямой привод

Состоит из:

- 2 стола с ЧПУ и прямым приводом

2х 0 340 мм (оси C1/C2 или W1/IN2), установленных на общей поперечине

- Прямое абсолютное измерение угла

- Макс. размеры зажимного приспособления: 2 × 0 600 × 225 мм (400 мм)

- Макс. вес зажимного приспособления: 2 × 120 кг

- Пиковый крутящий момент 490 Нм

- Номинальный крутящий момент: 350 Нм
- Макс. скорость 50 об/мин
- Допуск по положению без нагрузки T_p 1 g/g
- Тангенциальный крутящий момент: 2000 Нм Механическое зажатие, гидравлическое освобождение
- Момент веса: 150 Нм

Ротационный распределитель

- Для рабочих зон 1 и 2 (оси A, IJ)
- Без регулировки - Герметизация от утечек масла
- Номинальный размер NG 5
- Шаг распределителя 10
- Макс. рабочее давление в гидравлической системе 250 бар
- Макс. рабочее давление в пневматической системе: 8 бар (расположение соединений в соответствии со стандартной схемой)

Скребковый конвейер (двухсекционный)

(короткие, ломаные стружки, игольчатые стружки, литейные стружки, литейный шлак, без комков, без сгустков)

- Подходит для стружки размером менее 100 мм
- Ширина конвейера 1000 мм
- Высота разгрузки: 1100 мм
- Фильтр для грязной воды, щелевой сетчатый фильтр, ширина щелей 0,35 мм
- Насос для грязной воды: 400 л/мин при давлении 1,5 бар
- Содержание угольной пыли прикл. 0,3 м

Фильтрация хладагента с помощью компактного ленточного фильтра

Очистка при полном расходе Верхний компактный бумажный ленточный фильтр для эмульсии охлаждающей жидкости

- Номинальная пропускная способность 400 Vmln
- Номинальная степень очистки 25 мкм

- Объем резервуара: 1,2 м
- Насос низкого давления: 200 Vmin при давлении 3 бар
- Насос высокого давления, макс. 75 % EO: 40 Vmin при 40 бар
- Теплообменник для охлаждения угольной пыли через центральную систему охлаждения установки

Пневматическое управление, базовый модуль

- Пневматическая система управления для держателей рекламных материалов или зажимных элементов
- Измерение расхода - Встроенная функция продувки
- По 2 датчика для столов 1 и 2
- Одновременное измерение на стороне загрузки 2 датчиков контроля профиля для стола 1 или 2 в соответствии с выбором - Обнаруживаемый зазор $\geq 0,05$ мм, в соответствии с конструкцией устройства
- Удобная диагностика и настройка через программное обеспечение SW-HMI
- Определённые значения автоматически активируются при выборе устройства

Обнаружение поломки инструмента, индуктивное

Дополнительная панель управления, 19 дюймов

Кодировка инструмента Balluff с кодировкой микросхемы в держателе инструмента.

PROFIBUS для автоматизации

Срок поставки	немедленно
Цена	по запросу

