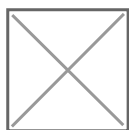


SW BA W08-22 5-осевой двухшпиндельный обрабатывающий центр BA2407, бывший в употреблении



Производитель : SW

Номер продукта:
BA2407

Description

Обрабатывающий центр	Горизонтальный
Производитель	SW
Модель	BA W08-22
Год выпуска	2020
Наработка	прибл. ч
Время работы шпинделя	прибл. ч

Технические данные

- Система управления: Siemens SINUMERIK 840 D Solution Line
- Версия с 2 независимыми осями Z
- Шпиндель HSK A63 с крутящим моментом 80 Нм (2х)
- Диапазон скоростей 17 500 об/мин
- Мощность 35 кВт
- Крутящий момент 80 Нм
- Номинальная мощность 26 кВт
- Номинальный крутящий момент: 60 Н·м

Приводы подачи

- Линейные двигатели Siemens, тип 1FN3
- Система прямого абсолютного измерения положения
- X1/X2, Y и Z1/Z2, каждая из которых выполнена в виде линейной оси

Технические характеристики:

Ось Быстрая перемещение Ускорение

- X 120 м/мин 10 м/с²
- Y 120 м/мин 11 м/с²
- Z 120 м/мин 20 м/с²

Магазин инструментов

- Цепь магазина с направляющими
- Система захвата
- Вместимость: 84 инструмента (2 × 42 позиции)
- Держатель инструмента, совместимый с шпинделем HSK 63
- Управление инструментами: кодирование фиксированных позиций
- Макс. длина инструмента: 550 мм
- Очистка поверхности со стороны магазина
- Держатель инструмента: HSK-A63
- Усилие подачи > 18 кН

2 комплекта масляных распределителей для поворотного стола с ЧПУ

- для рабочих зон 1 и 2 (оси A и U)
- NW6 — без контроля
- герметизированный для предотвращения утечки масла
- 12 линий распределителя
- макс. рабочее давление в гидравлической системе 250 бар
- Максимальное рабочее давление в пневматической системе — 8 бар

2 комплекта опор для зажимного моста

- для монтажа зажимного моста, приспособлений или 5-осевой системы,
- с 12-ходовым быстроразъемным соединением для гидравлики/пневматики с максимальным давлением до 250 бар

2 комплекта подготовки для компенсации кручения

- Подготовка для гидравлического модуля компенсации 4-й оси при использовании приспособлений, чувствительных к кручению, а также при смещённых нагрузках

5-я ось, двойной прямой привод

включает:

- 2 стола с ЧПУ и прямым приводом, 0 340 мм (оси C1/C2 или W1/W2), установленных на общей поперечной балке
- прямой, абсолютный угловой измеритель
- Макс. габариты зажимного приспособления/заготовки: 2 × 0800 × 280 (640) мм
- Макс. вес зажимного приспособления/детали: 2 × 150 кг
- Пиковый крутящий момент: 990 Нм
- Максимальная скорость: 50 об/мин
- Точность позиционирования ± 5"
- Тангенциальный крутящий момент: 3000 Нм механическое зажатие, гидравлическое разжатие
- включая масляный распределитель NG 6, нерегулируемый, герметизированный для предотвращения утечки масла, полная установка на вставную муфту опоры зажимного моста (расположение выводов в соответствии со стандартной схемой)

Модуль гидравлического зажимного основания

Зажим заготовки над седловыми клапанами для зажимных цилиндров двойного действия

- Номинальный размер NG 6
- Регулирующий клапан давления, макс. 250 бар
- Дроссельный обратный клапан в линиях А и В
- Контроль давления зажима с помощью верхнего электрического датчика давления
- Давление зажима поддерживается с помощью седельных клапанов при открытых загрузочных дверях или в случае сбоя системы
- Для облегчения замены зажимного устройства ситковые клапаны можно отключать группами через систему управления ПЛК
- 1 зажимной контур в рабочей зоне 1
- 1 контур зажима в рабочей зоне 2
- Входы и выходы программируются через второй канал системы ЧПУ

2 × 3 зажимных контура дополнительных элементов на рабочую группу

Пневматический усилитель давления

Усилитель давления для повышения давления воздуха до 7 бар для зажима оси Y.

Минимальное давление должно составлять 5,5 бар.

Централизованная система подачи охлаждающей жидкости

Конвейер со скребковым ремнем

(короткая, ломаная стружка, игольчатая стружка, отливки, литейная стружка; без комков и сгустков)

- подходит для стружки длиной < 100 мм
- Ширина конвейера 1000 мм
- Высота разгрузки с бункером 1100 мм
- Фильтр для сточных вод, щелевая решетка, ширина щели = 0,35 мм
- Насос для сточных вод 400 л/мин
- Объем охлаждающей жидкости прибл. 0,3 м³

1 сепаратор эмульсионного тумана

- Двухступенчатая центрифуга
- Расход воздуха 1200 м³/ч
- Расход воздуха 1200 м³/ч
- Частота смены воздуха > 400 раз/час

Автоматическая загрузочная дверь

- открытие/закрытие, механизм безопасности двери с помощью контактной планки

Автоматический цикл промывки загрузочного отсека

- для заготовок и зажимных приспособлений в зоне загрузки
- программируется через второй канал системы ЧПУ
- автоматический запуск или ручное управление с помощью кнопок

Мониторинг инструмента и системы Planar

- Пневматический контроль инструмента и плоскостной системы.
- Трёхкратное повторение процесса смены инструмента и очистки в случае нарушения допусков.
- Активация и выбор уровней допуска осуществляются индивидуально для каждого инструмента через программный интерфейс HMI.

Управление позиционированием, базовый модуль

- Пневматическая система управления опорами заготовки или зажимными элементами
- Измерение расхода
- Со встроенной функцией свободного спуска
- По 2 напорных линии для стороны А и стороны U
- Одновременное измерение на стороне загрузки
- двух испытательных линиях на стороне А или U, в зависимости от выбора
- Обнаруживаемый зазор $\geq 0,05$ мм
- Удобная диагностика и настройка через программный интерфейс HMI
- Измеряемые величины активируются автоматически при выборе приспособления

Мониторинг срока службы инструмента и автоматический выбор аналогичных инструментов

Дополнительная 19-дюймовая панель управления

для ввода данных на станции загрузки магазина

Интерфейс Profinet для автоматизации включает:

- Аппаратный интерфейс через Profinet или PN-соединитель
- Настройку базового программного обеспечения

LIFE DATA — программное обеспечение CloudPlatform CORE

Срок поставки

немедленно

Цена

по запросу