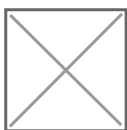


SW BA W06-22 5-осевой двухшпиндельный обрабатывающий центр BA2408, бывший в употреблении



Производитель : SW

Номер продукта:
BA2408

Description

Обрабатывающий центр	Горизонтальный
Производитель	SW
Модель	BA W06-22
Год выпуска	2020
Наработка	прибл. ч
Время работы шпинделя	прибл. ч

Технические данные

- Система управления: Siemens 840 D SL
- Версия с 2 независимыми осями Z
- Шпиндель HSK A63 с крутящим моментом 80 Н·м (2х)
- Диапазон скоростей 1 • 17 500 об/мин
- Мощность: 35 кВт
- Крутящий момент 80 Нм
- Номинальная мощность 26 кВт
- Номинальный крутящий момент 60 Нм

Приводы подачи

- Линейные двигатели Siemens, тип 1FN3

Технические данные:

Ось Быстрая перемена Ускорение

- X 100 м/мин 12 м/с²
- Y 100 м/мин 10 м/с²
- Z 100 м/мин 22 м/с²

Магазин инструментов

- Цепь магазина с направляющими
- Система захвата
- Вместимость: 2 x 42 места для инструментов
- HSK 63
- Управление инструментами с фиксированным положением и кодировкой
- Макс. длина инструмента 400 мм
- Макс. вес инструмента: 10 кг

2 комплекта масляных распределителей для поворотного стола с ЧПУ

- для рабочих зон 1 и 2 (оси A и U)
- NW6 — без регулировки
- герметизированный для предотвращения утечки масла
- 10 каналов распределителя
- макс. рабочее давление в гидравлической системе 250 бар
- макс. рабочее давление в пневматической системе 8 бар

2 комплекта опор зажимного моста

- для установки зажимного моста, приспособлений или 5-осевой системы,
- с 10-ходовым быстроразъемным соединением для гидравлики/пневматики с давлением до 250 бар

2 комплекта приспособлений для компенсации кручения

- Установка модуля гидравлической компенсации для 4-й оси при использовании зажимных приспособлений, чувствительных к кручению, а также при смещенных нагрузках

Модуль гидравлической зажимной основы

- Зажим заготовки с помощью гидравлических клапанов, NG 6, зажимных цилиндров двойного действия
- Регулирующий клапан давления, макс. p=250 бар
- Дроссельные обратные клапаны в линиях A и B

- Контроль давления зажима с помощью электронного датчика давления
- В случае сбоя системы давление зажима поддерживается за счет разблокируемых обратных клапанов
- Для замены зажимного устройства разблокируемые обратные клапаны можно отключать группами с помощью ПЛК-контроллера.
- 1 контур зажима в рабочей зоне 1
- 1 контур зажима в рабочей зоне 2
- Входы и выходы в ПЛК-контроллере

2 x 3 зажимных контура — дополнительные элементы на каждую рабочую группу

4 x 2-ступенчатое переключение давления, гидравлическое

Пневматический усилитель давления

Центральное оборудование для подачи охлаждающей жидкости

Конвейер со скребковым ремнем

(короткая, ломанная стружка, игольчатая стружка, отливки, литейная стружка; без комков, без свалин)

- подходит для стружки длиной < 100 мм
- Ширина конвейера 1000 мм
- Высота разгрузки с бункером 1100 мм
- Фильтр для сточных вод, щелевой фильтр $w = 0,35$ мм
- Насос для сточных вод: 400 л/мин
- Объем охлаждающей жидкости прибл. $0,5 \text{ м}^3$

1 сепаратор эмульсионного тумана

- Двухступенчатая центрифуга
- Расход воздуха $1200 \text{ м}^3/\text{ч}$

Автоматические загрузочные ворота

- открытие/закрытие, защитный механизм двери с помощью контактной планки

Контроль инструментов и системы Planar

Контроль пневматического инструмента и плоскостной системы. В случае превышения пределов допуска процесс смены и очистки инструмента повторяется три раза. Активация и выбор уровней допуска зависят от конкретного инструмента и осуществляются через программный интерфейс HMI.

Управление положением, базовый модуль

- Пневматическая система управления опорами заготовки или зажимными элементами
- Измерение расхода

- Со встроенной функцией свободного выдува
- По 2 напорных линии для стороны А и стороны U
- Одновременное измерение на стороне загрузки
- двух испытательных линиях на стороне А или U, в зависимости от выбора
- Обнаруживаемый зазор $\geq 0,05$ мм
- Удобная диагностика и настройка через программный интерфейс HMI
- Измеряемые величины автоматически активируются при выборе зажимного приспособления

Дополнительная 19-дюймовая панель управления

для ввода данных на станции загрузки магазинов

Интерфейс Profinet для автоматизации включает:

- Аппаратный интерфейс через Profinet или PN-соединитель
- Настройку базового программного обеспечения

LIFE DATA — программное обеспечение CloudPlatform CORE

Срок поставки

немедленно

Цена

по запросу