

Grob G550 — 5-осевой универсальный обрабатывающий центр BA2404, 6/y



Производитель : Grob

Номер продукта:
BA2404

Description

Обрабатывающий центр	Универсальный
Производитель	Grob
Модель	G550
Год выпуска	2013
наработка	91 137 ч
Нарработка шпинделя	5264 ч

Обрабатывающий центр	Универсальный
Описание	Поворотный/наклоняемый стол (ось NB) Встроенная система подачи охлаждающей жидкости с контролем температуры и конвейером для стружки Встроенный гидравлический агрегат Агрегат охлаждения шпинделя, поворотного стола (ось B) и шкафа управления

Технические данные	
Система управления	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Расстояние между шпинделями	мм
Ход по оси X	800 мм
Ход по оси Y	1020 мм
Ход по оси Z	970 мм
Макс. скорость быстрой перемещения по осям X/Y/Z	65/50/80 м/мин
Магазин инструментов	Двухдисковый магазин HSK-A100 с 60 (2x30) позициями для инструмента и манипулятором для смены инструмента
Дополнительный инструментальный магазин	Вспомогательный инструментальный магазин TM167 на 167 инструментов
Макс. длина инструмента	465

Опции

Устройства смены паллет / Паллеты / Варианты зажима

Система смены паллет

Автоматический устройство смены двух паллет с положением ожидания:

- 2 поддона, 630 × 630 мм, с сеткой отверстий
- система зажима в нулевой точке на поворотном столе (ось B)
- Поворотный распределитель на поворотном столе (ось B)
 - четыре соединительных механизма с очистными форсунками в верхней части поворотного стола
- шесть соединительных механизмов с очистными форсунками в станции заготовки

- дополнительная гидравлическая система

Поворотный коллектор в поворотном столе оси B:

- Гидравлическая система зажима с четырьмя подключениями для жидкости
- Пневматический узел с четырьмя подключениями для подачи рабочей среды

Поворотный коллектор в поворотном столе оси A:

- Гидравлическая система зажима с шестью подключениями для рабочих сред
- Пневматический узел с шестью подключениями для рабочих сред

Зажим палеты и заготовки на поворотном столе (ось B) Конфигурация:

- система зажима с нулевой точкой
- без палет

Дверь установочного отсека:

- Автоматическое открытие/закрытие для систем автоматической погрузки и разгрузки
- Автоматическое открытие/закрытие для ручной загрузки и разгрузки

Варианты главного шпинделя:

- Моторизованный шпиндель HSK-A63, 35/47 Нм¹; 18 000 м⁻¹

Интерфейс инструмента SK 40:

- Моторизованный шпиндель SK 40, 160/223 Нм¹; 16 000 об/мин

Примечание: из-за большего диаметра шпинделя при использовании магазина с подъемным диском возможно использование не более 50 ячеек магазина!

Интерфейс инструмента HSK-A100:

- Моторизованный шпиндель HSK-A100, 262/340 Нм¹; 10 000 об/мин
- Моторизованный шпиндель HSK-A100, 470/575 Нм¹; 9 000 об/мин

Диагностика шпинделя GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: полный набор функций smarT.NC для iTNC 530, импорт DXF
- Оптимизация кинематики станка с помощью KinematicOpt
- Контроль столкновений с помощью DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Оптимизация кинематики станка с помощью цикла 996

Принадлежности для измерения кинематики станка

Набор для 5-осевой кинематики (Premium)

Принадлежности

- Устройство для очистки инструментов
- Кодирование инструмента
- Электромеханическая система измерения длины инструмента (GROB)
- Лазерная измерительная система для контроля инструмента (BLUM)
- Подготовка к использованию щупа (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Технические характеристики

- Инфракрасный датчик с приемником:
- Инфракрасный датчик с приемником, M&H
- Инфракрасный датчик с приемником, Renishaw
- Инфракрасный датчик с приемником, Heidenhain
- Подача сжатого воздуха через центр шпинделя
- Внешняя подача сжатого воздуха
- Бесступенчато регулируемое, программируемое давление (4–38 бар) для инструментов с внутренней подачей охлаждающей жидкости (IKZ)
- Регулируемое давление охлаждающей жидкости для внешних форсунок
- Пистолет для промывки
- Пистолет для продувки
- Ручной пульт управления (SIEMENS HT8)
- Электронный маховик HR 420 (HEIDENHAIN) Панель управления HMO (FANUC)
- Фланец для центральной вытяжки из рабочей зоны Сигнальная лампа состояния станка
- Расширенная система подачи охлаждающей жидкости, 80 бар
- Конвейер с шарнирной лентой

Дверь рабочей зоны:

- Автоматическое открывание/закрывание для систем автоматической загрузки и разгрузки
- Автоматическое открытие/закрытие для ручной загрузки и разгрузки

Динамический пакет: HSK-A63 и SK 40:

- Ось X: от 90 м/мин до 8 м/с²
- Ось Z: 80 м/мин, до 13 м/с²

Срок поставки

немедленно

Цена

по запросу

